

Resina Poliéster Sin Estireno

1. Características

Mortero bicomponente inyectable de poliéster sin estireno, para usos en materiales de construcción macizos y huecos. Muy adecuado para uso en mampostería: albañilería maciza, hueca o perforada como ladrillos y bloques huecos.

Curado rápido.

Fácil de extruir e inyectar.

Libre de estireno, bajo olor.

2. Aplicaciones

Amplia gama de aplicaciones: puertas, barandillas, toldos, persianas, antenas, bandejas de cables, carpintería metálica, fachadas, rejillas, instalaciones sanitarias.

Anclaje químico por inyección para anclar varillas o espárragos roscados en diferentes materiales de construcción: Ladrillo macizo, Gero, ladrillo hueco, hormigón hueco, hormigón

3. Tiempo de manipulación y curado

Temperatura hormigón	°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Tiempo de manipulación	min	20	13	9	6	4	3	2
Tiempo de curado en seco	min	120	90	60	45	30	20	15

Durante la instalación la temperatura de la resina y del material base deben estar como mínimo a +5°C.

4. Datos de instalación y cargas en mampostería

	Espárrago	Tamiz	d ₀	h _{ef}	h _t	d _{fix}	T _{inst}	d _b
		ØxL	mm	mm	mm	mm	Nm	mm
Ladrillo macizo	M8	No usar	10	80	60	9	4	13
	M10	No usar	12	85	60	12	8	14
	M12	No usar	14	95	70	14	10	16
Ladrillo hueco	M8	15x85*	15	85	90	9	4	16
	M8	12x50	12	50	55	9	4	14
	M8	12x60	12	60	65	9	4	14
	M8	12x80	12	80	85	9	4	14
	M10	15x85*	15	85	90	12	4	16
	M10	15x130	15	130	135	12	4	14
	M12	20x85*	20	85	90	14	6	20

				M8	M10	M12
Ladrillo hueco GERO 10 normal HD $f_b \geq 30 \text{ N/mm}^2$	Profundidad embebido	h_{ef}	[mm]	85	85	85
	Carga a tracción recomendada	N_{Rec}	[kN]	0,28	0,39	0,36
	Carga a cizalladura recomendada	V_{Rec}	[kN]	0,65	1,77	1,40
Ladrillo macizo $f_b \geq 70 \text{ N/mm}^2$	Profundidad embebido	h_{ef}	[mm]	80	85	95
	Carga a tracción recomendada	N_{Rec}	[kN]	0,51	0,43	0,65
	Carga a cizalladura recomendada	V_{Rec}	[kN]	0,83	0,86	1,08

Características elemento metálico: varillas/espárragos roscados calidad acero 5.8

5. Datos de instalación y cargas en hormigón

Datos instalación									Cargas recomendadas Hormigón C20/25	
Espárrago 5.8	d_0	h_{ef} h_0	$d_{fix} \leq$	h	T_{inst}	$d_b \leq$	$C_{cr,N}$	$S_{cr,N}$	Tracción N_{rec}	Cizalladura V_{rec}
	mm	mm	mm	mm	Nm	mm	mm	mm	kN	kN
M8	10	80	9	220	10	12	120	240	5,2	5,14
M10	12	90	12	240	20	13,3	135	270	7,7	8,57
M12	14	110	14	280	40	14,9	165	330	11,8	12,00
M16	18	125	18	322	80	19,35	187,5	375	16,3	22,29
M20	24	170	22	436	120	26	255	510	27,7	34,86

Las cargas indicadas son válidas:

Respetando los datos de colocación indicados para cada métrica.

Para una correcta instalación, sin influencia entre distancia entre anclajes y borde hormigón.

Calidad de acero indicada: Características elemento metálico: varillas/espárragos roscados calidad acero 5.8

Calidad hormigón C20/25, $f_{ck,cube}=25 \text{ N/mm}^2$

Para cargas a cizalladura, considerando siempre que $c > 10 h_{ef}$ y $c > 60d$

6. Proceso Instalación

Perforar el agujero con el diámetro correcto y profundidad correcta. Comprobar la perpendicularidad del agujero durante la operación de perforación.

Limpie el orificio con la bomba de soplado manual y un cepillo manual estándar. Ha de estar exento de polvo, fragmentos, aceite, agua, grasa y otros contaminantes antes de la inyección.

Antes de cepillar, limpiar el cepillo y comprobar que el diámetro del cepillo d_b es correcto.

El proceso de limpieza ha de ser:

Macizo: 4 operaciones de soplado + 4 operaciones de cepillado + 4 operaciones de soplado.

Hueco: 4 operaciones de soplado + 2 operaciones de cepillado + 4 operaciones de soplado.

La varilla roscada debe estar libre de suciedad, grasa, aceite u otro material extraño.

Desenroscar el tapón. Para formato en bolsa, cortar por debajo de la grapa la bolsa interior.

Enroscar el cartucho en el mixer/mezclador e insertar el cartucho en la pistola adecuada: resina 300 BIGMAT.

Al utilizar un nuevo cartucho se deben desechar la primera mezcla de mortero hasta obtener un color homogéneo.

Para macizo: Inyectar el mortero desde la parte inferior del orificio. Con el fin de evitar burbujas de aire, retire el mixer/mezclador lentamente poco a poco durante el prensado de salida. Llenar el agujero de taladro con una cantidad de mortero correspondiente a 2/3 de la profundidad del agujero de perforación.

Para hueco: Coger el tamiz de plástico, quitarle el tapón, e introducirlo en el agujero. Rellenar el tamiz uniformemente desde el fondo, desplazando el mixer/mezclador lentamente hacia fuera: desplazar 10 mm hacia fuera cada vez que se presione el gatillo. Rellenar completamente el tamiz y colocar el tapón en el tamiz plástico.

Insertar inmediatamente la varilla roscada lentamente, lentamente y con un ligero movimiento de rotación. Retire el exceso de mortero de inyección alrededor de la varilla roscada.

No mover el elemento metálico ni cargar durante el tiempo de curado.

7. Formatos de presentación

300ml con mixer con collarín

410ml cartucho coaxial

8. Observaciones

Antes de inyectar, debe verificarse la caducidad del producto, la resistencia del soporte y la temperatura de utilización. La puesta en obra y ajuste del producto son posibles solo antes del endurecimiento del producto.

Se declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto del producto.

Los valores de carga pueden variar en función de la instalación. Por eso se recomienda un ensayo previo a pie de obra: realizar ensayo del 3% de los anclajes aplicando una carga de prueba de 1,4 x Carga de Trabajo.

El técnico calculista es el responsable del diseño y del cálculo de la fijación. EL usuario final o cliente es el responsable de asegurar bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso.

Almacenar el producto en área ventilada y sin exponer directamente a la luz solar, en un lugar seco a temperatura entre +5°C y +25°C.

Se reserva el derecho de modificaciones sin previo aviso.

Leyenda

f_b :	resistencia a compresión pieza de mampostería
$h_{ef,standard}$	Profundidad standard efectiva del anclaje
d_0	Diámetro nominal de broca
d_{fix}	Diámetro de taladro de paso en la placa de anclaje
h	Espesor del hormigón
h_0	profundidad del taladro cilíndrico en el hombro (no en la parte más profunda)
T_{inst}	Par de apriete / Nominal torque moment
d_b	Diámetro del cepillo / Brush diameter
$C_{cr,N}$	Distancia al borde que permite la transmisión de la resistencia característica a la tracción (distancia crítica)
$S_{cr,N}$	Distancia entre ejes de anclajes que permite la transmisión de la resistencia característica a la tracción (distancia crítica)
N_{rec}	Carga recomendada a tracción
V_{rec}	Carga recomendada a cizalladura